

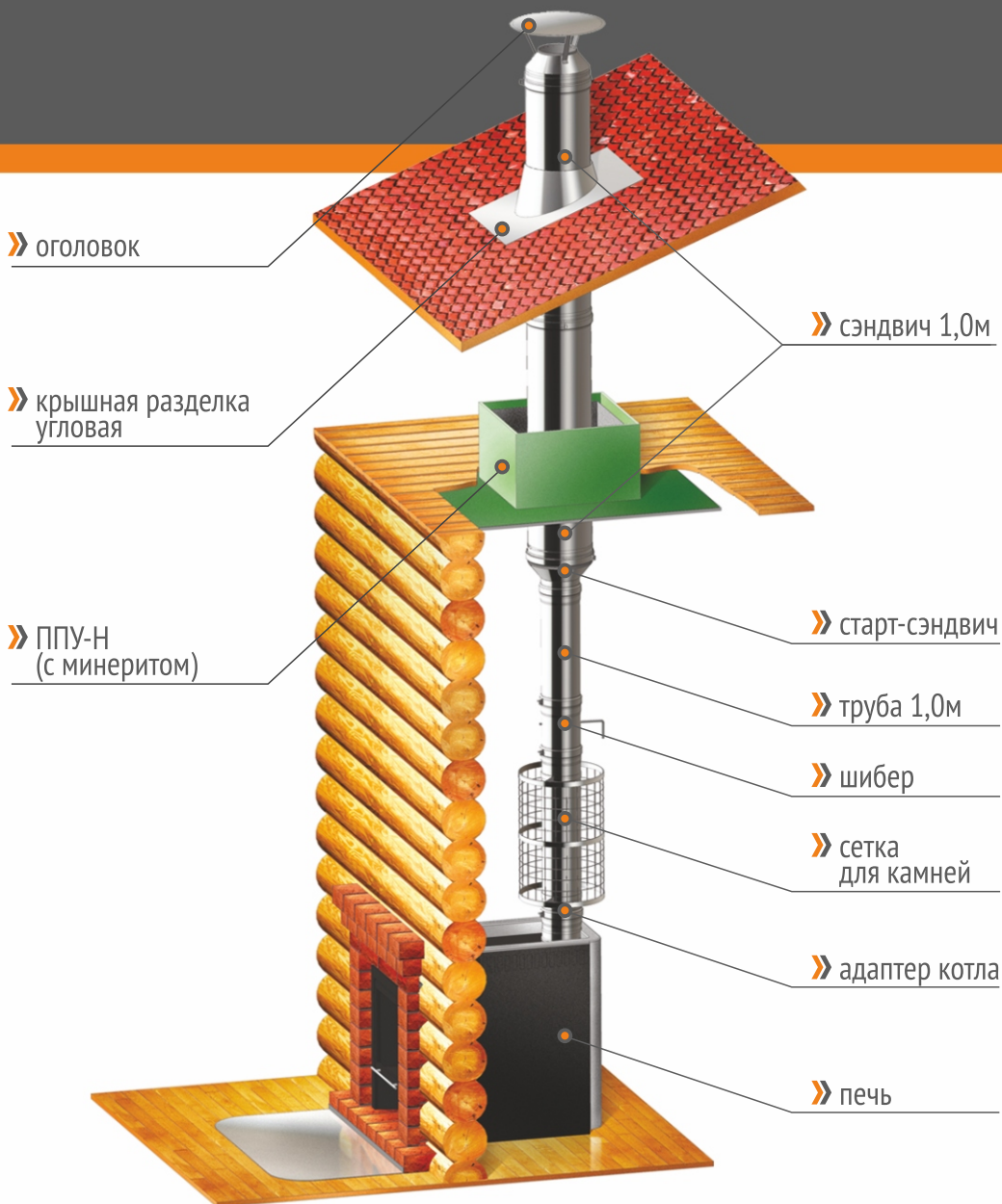
FERRUM

ПРОИЗВОДСТВО ДЫМОХОДОВ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ



СИСТЕМЫ ДЫМООТВЕДЕНИЯ
ДЛЯ БАННЫХ ПЕЧЕЙ

СИСТЕМЫ ДЫМОУТВЕДЕНИЯ ДЛЯ БАННЫХ ПЕЧЕЙ



Самым популярным материалом, используемым в строительстве бань, является дерево, в связи с чем выбирать конструкцию дымохода для банной печи необходимо особенно тщательно, так как элементы дымохода подвержены высокому нагреву – температура дымовых газов нередко превышает отметку в 400°C.



Согласно требованиям пожарной безопасности, предъявляемым к системам дымоотведения, в бане или сауне должны использоваться дымоходы-сэндвичи, представляющие из себя внутреннюю трубу, теплоизоляционный слой, и внешний кожух.

В условиях высоких температур эксплуатации рекомендуется для элементов дымоходов использовать стали толщиной не менее 0,8 мм.

Высокотемпературный режим в бане или сауне – это один из факторов создания повышенной нагрузки на слой теплоизоляции дымохода. При температуре теплоизоляционного слоя более 250°C происходит потеря массы связующего волокон теплоизоляции по причине его испарения. Поэтому, для обеспечения гарантийного срока эксплуатации, дымоходы из нержавеющей стали должны иметь плотность наполнения утеплителя не менее 120 кг/м. куб. При этом толщина слоя теплоизоляции для дымохода бани или сауны должна составлять не менее 30-50 мм.

Проектирование и монтаж систем дымоотведения для бани и сауны следует доверять профессионалам.

Более подробную информацию о дымоходах, а также материалы по монтажу и эксплуатации ищите на нашем сайте.



www.feflues.ru

Конкурентные преимущества дымоходов Ferrum

» **Нержавеющая сталь AISI 439.**

Наличие в стали Титана обуславливает её устойчивость к атмосферной коррозии, и позволяет эксплуатировать дымоходы при температуре до 600°C.

» **Лазерная сварка.**

Тонкий герметичный сварной шов без выжигания легирующих элементов исключает образование коррозии в месте сварки, что увеличивает срок службы и надежность элементов дымоходов и всей системы дымоотведения в целом.

» **Раструбная система, выполненная методом холодной формовки.**

Стабильное внутреннее сечение обеспечивает идеальную герметичность на стыках, легкость монтажа, а также отсутствие завихрений и препятствий продвижению газов.

» **Вытяжка металла при производстве тройников.**

Для обеспечения герметичности тройников, которые ранее производились из двух труб с фасонными вырезами и сваркой встык, была внедрена в производство новая технология – холодная вытяжка кромки фасонного отверстия основной трубы тройника.

К образующейся после вытяжки цилиндрической отбортовки приваривается боковая труба на станке контактной сварки. Таким образом, было получено изделие по принципиально новой технологии с герметичным сварным швом.

» **Использование минеральной ваты Izovol Mat 50, в качестве утеплителя.**

Рабочая температура теплоизоляции Izovol Mat 50 до 600°C, а плотность набивки сэндвичей 120 кг/м.куб., что обеспечивает надежную защиту от осыпания утеплителя и гарантирует пожаробезопасность при эксплуатации дымохода.

Официальный представитель Ferrum.